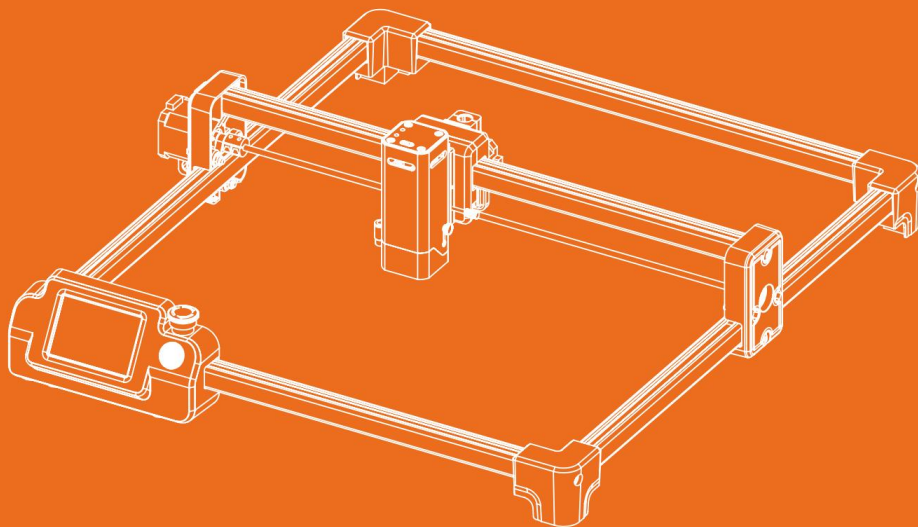


AlgoLaser

Stavebnice pro kutily MK3

RYCHLÝ STARTOVNÍ PRŮVODCE

Laserový gravír



Před zahájením si vždy přečtěte pokyny.

Verze: A-02

GRAVÍROVÁNÍ/ŘEZÁNÍ ŠTĚSTÍ

Děkujeme, že jste si vybrali AlgoLaser!

Jsme moc rádi, že jste mu dali domov.

Všechno jsme uspořádali do přehledného, komplexního systému s naším laserovým gravírovacím a řezacím strojem. Je navržen tak, aby zjednodušil váš pracovní postup, zvýšil efektivitu a pomohl vám snadno vdechnout život vašim nápadům.

Justin Tan

Zakladatel společnosti AlgoLaser

Zásady poprodejního servisu Poprodejní podpora

• 12měsíční omezená záruka

Na každý produkt poskytujeme 12měsíční záruku od data nákupu, která se vztahuje na vady materiálu a zpracování. Oprava nebo výměna budou nabídnuty v závislosti na stavu produktu.

Upozorňujeme, že tato záruka se nevztahuje na škody způsobené nesprávným použitím nebo zneužitím.

• Zásady vrácení nebo výměny zboží

Podrobné informace naleznete v zásadách vrácení a výměny zboží na platformě, kde jste nákup provedli.

• Chybné dodání a chybějící díly

Pokud obdržíte nesprávný produkt nebo po doručení zjistíte, že chybí nějaké díly, kontaktujte prosím náš zákaznický servis. Společnost AlgoLaser uhradí náklady na vrácení nesprávného produktu nebo poskytne náhradní díly.

• Podpora při řešení problémů

AlgoLaser nabízí online průvodce řešením problémů, které vám pomohou krok za krokem vyřešit problémy. Navštivte prosím stránky algolaser.com, kde najdete výuková videa, často kladené otázky a technickou podporu od našich profesionálních techniků.

1 Pro odeslání dotazu navštivte prosím stránky <http://algolaser.com/support/>. Abychom našim technikům pomohli provádět rychlejší a přesnější posouzení a poskytovat efektivní řešení, přiložte prosím k odeslanému dotazu relevantní fotografie a videa.

2 Požadované informace

Abychom mohli váš problém efektivně vyřešit, poskytněte nám prosím následující informace:

Model stroje

Laserový modul

Nákupní kanál

Datum dodání Počítačový systém

Použitý software

Popis problému

Fotografie a videa (pokud jsou k dispozici)

3 Po odeslání vám náš technik odpoví do 24 hodin.

OBSAH

01

Než začnete

1.1 Bezpečnostní pokyny a prohlášení o vyloučení odpovědnosti	1
1.2 Seznam dílů	2

02

Montáž stroje	4
---------------	---

03

Jak používat

3.1 Seznámení se sadou AlgoLaser pro kutily MK3	10
3.2 Jak najít zaměření	11
3.3 Údržba a čištění stroje	13
3.4 Jak se připojit k počítači	15
3.5 Průvodce připojením RR2/ARC	17
3.6 Jak se připojit k aplikaci přes WiFi	18 let

01 Než začnete

1.1 Bezpečnostní pokyny a prohlášení o vyloučení odpovědnosti

1. Stroj vyzařuje laserové světlo vysoké intenzity. Je přísně zakázáno umísťovat jakoukoli část živého těla pod laserový emitující port (označený oranžovou výstražnou značkou).
2. Osobám s fotosenzitivní epilepsií je zakázáno používat laserový gravírovací stroj nebo se k němu přibližovat.
3. Obsluha a osoby v její blízkosti musí vždy nosit ochranné laserové brýle. Provoz bez ochrany očí je zakázán. Dodané ochranné brýle pokrývají 400–445 nm (± 5 nm) s hodnotou OD4+. Jakékoli další ochranné brýle musí splňovat tyto identické normy.
4. Používání tohoto stroje s sebou nese vysoké riziko požáru. Udržujte pracovní prostor bez hořlavín a nikdy nenechávejte stroj během provozu bez dozoru. Ujistěte se, že je gravírka umístěna v nehořlavém a dobře větraném prostoru. Důrazně doporučujeme mít po ruce hasicí přístroj.
5. Zajistěte dostatečný provozní prostor. Protože gravírování některých materiálů produkuje kouř, je nutné k odvětrání výparů použít odsávací zařízení.
6. Zabraňte kontaktu s laserovým paprskem, abyste předešli vážnému zranění nebo odrazu. Nedotýkejte se zářiče během provozu ani bezprostředně po něm, protože je stále horký.
7. Dětem mladším 14 let je používání stroje zakázáno. Jakékoli použití nezletilými osobami vyžaduje stálý dohled dospělé osoby.
8. Provozní teplotní rozsah stroje je -10°C až 40°C .
9. Vzhledem k riziku požáru zajistěte, aby byla během provozu neustále k dispozici osoba, která bude řešit potenciální požární nouzové situace.



UPOZORNĚNÍ: Použití ovládacích prvků nebo nastavení nebo provádění postupů jiných než zde uvedených může vést k nebezpečnému záření.

Vlnová délka	435 $\pm$ 10 nm
Maximální výstupní výkon	3W
Úroveň bezpečnosti laseru	Třída 4

Klasifikace laserové bezpečnosti tohoto produktu je založena na normě IEC 60825-1:2014.

Úroveň laserové bezpečnosti laserového záření vyzařovaného laserovou clonou překračuje třídu 4.



UPOZORNĚNÍ: Použití ovládacích prvků nebo nastavení nebo provádění postupů jiných než zde uvedených může vést k nebezpečnému záření.

Vlnová délka	435 $\pm$ 10 nm
Maximální výstupní výkon	8W
Úroveň bezpečnosti laseru	Třída 4

Klasifikace laserové bezpečnosti tohoto produktu je založena na normě IEC 60825-1:2014.

Úroveň laserové bezpečnosti laserového záření vyzařovaného laserovou clonou překračuje třídu 4.



UPOZORNĚNÍ: Použití ovládacích prvků nebo nastavení nebo provádění postupů jiných než zde uvedených může vést k nebezpečnému záření.

Vlnová délka	435±10 nm
Maximální výstupní výkon	15 W
Úroveň bezpečnosti laseru	Třída 4

Klasifikace laserové bezpečnosti tohoto produktu je založena na normě IEC 60825-1:2014.

Úroveň laserové bezpečnosti laserového záření vyzařovaného laserovou clonou překračuje třídu 4.



UPOZORNĚNÍ: Použití ovládacích prvků nebo nastavení nebo provádění postupů jiných než zde uvedených může vést k nebezpečnému záření.

Vlnová délka	450±10nm
Maximální výstupní výkon	20 W
Úroveň bezpečnosti laseru	Třída 4

Klasifikace laserové bezpečnosti tohoto produktu je založena na normě IEC 60825-1:2014.

Úroveň laserové bezpečnosti laserového záření vyzařovaného laserovou clonou překračuje třídu 4.

1.2 Seznam dílů



Přední rám



Levý rám osy Y



Rám osy X



Zadní rám



Pravý rám osy Y



Vodící tyč osy X



Šrouby M5x20



Šrouby M5x10



Šroub M3x6



Laserové brýle



Imbusové klíče



Klíč a kartáč



USB kabel



Šroub s křídlovou hlavou



Materiálová sada



Náhradní rozvodový řemen



Z typu C na typ A
Adaptér



10mm vlnitý
Uzávěr potrubí



13mm vlnitý
Uzávěr potrubí



Napájecí adaptér



Stahovací pásy

Laserový modul

Stavebnice DIY KIT řady MK3 mají 4 různé specifikace, seznam si prosím ověřte u zakoupeného modelu produktu.

Laserový modul ALM-3BD(3W)



Laserový modul ALM-15BD(15W)



Vzduchová tryska

Laserový modul ALM-8BD(8W)



Laserový modul ALM-20BD(20W)



Napájecí kabel vzduchového potrubí Napájecí adaptér



Vzduchové potrubí

Vzduchové čerpadlo

* Výše uvedené obrázky slouží pouze pro ilustraci. Viz skutečný produkt.

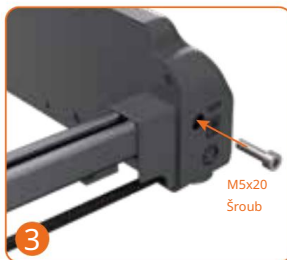
02 Montáž stroje

01 Sestavte rám

Přichyťte rám osy X do levého rámu osy Y a pravého rámu osy Y.
Poté sestavte přední rám a zadní rám.

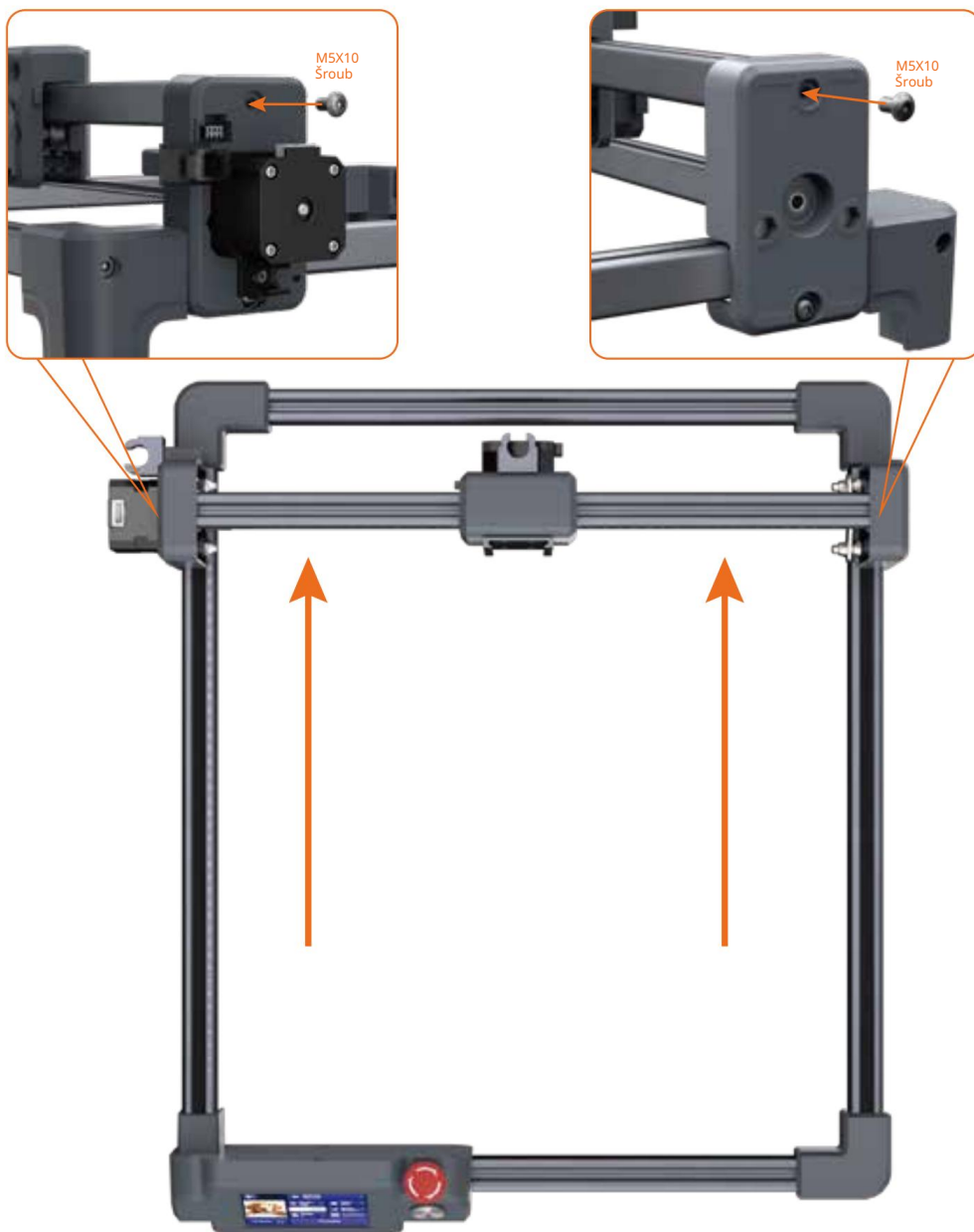


Poté pomocí šroubů M5x20
upevněte čtyři nožičky (přední a zadní).



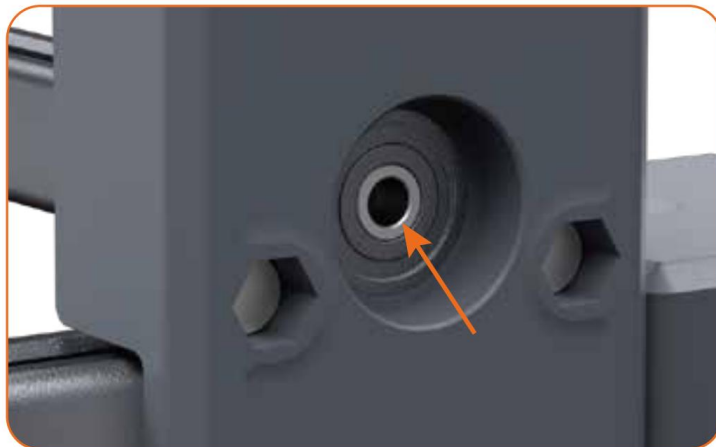
Instalační video naleznete v playlistu DIY KIT MK3 na adrese <https://www.youtube.com/@algolaserofficial/playlists>.

Nejprve zatlačte rám osy X až na doraz, zkontrolujte, zda jsou obě strany symetrické, a poté nainstalujte šrouby na oba konce rámu osy X.



Ložiska a spojky na rámu pravé osy Y se mohou během přepravy mírně uvolnit nebo posunout. Před instalací je prosím zkontrolujte a v případě potřeby seřídte.

Jemně zatlačte na rám osy X, abyste se ujistili, že je ozubené kolo zcela v záběru s rozvodovým řemenem. Poté vložte vodící tyč osy X skrz ložisko na pravém rámu osy Y a zasuňte ji do spojky na levém rámu osy Y.



Zatlačte rám osy X zcela dopředu, dokud pravý konec vodící tyče nebude v jedné rovině s vnějším okrajem ložiska.

Zkontrolujte, zda jsou obě strany dokonale symetrické a zarovnané, a poté bezpečně utáhněte šrouby na rozvodové kladce a spojce.



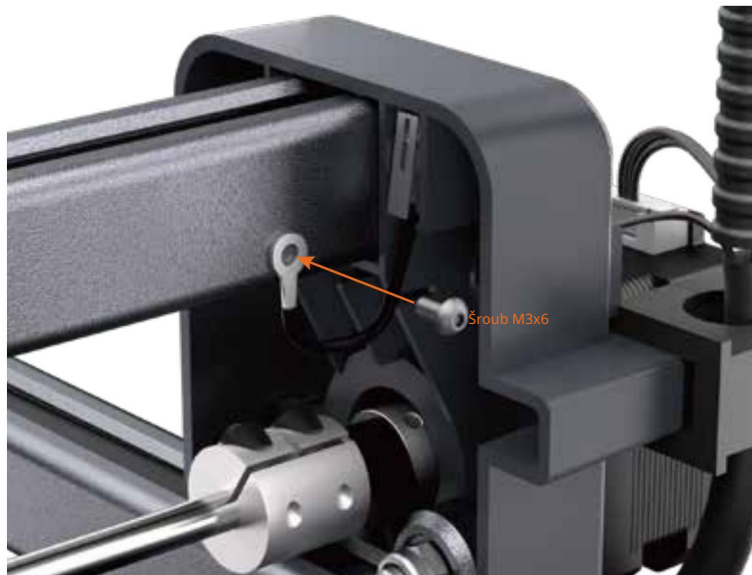
Poznámka:

Ujistěte se, že konec hřídele je dokonale v jedné rovině s ložiskem



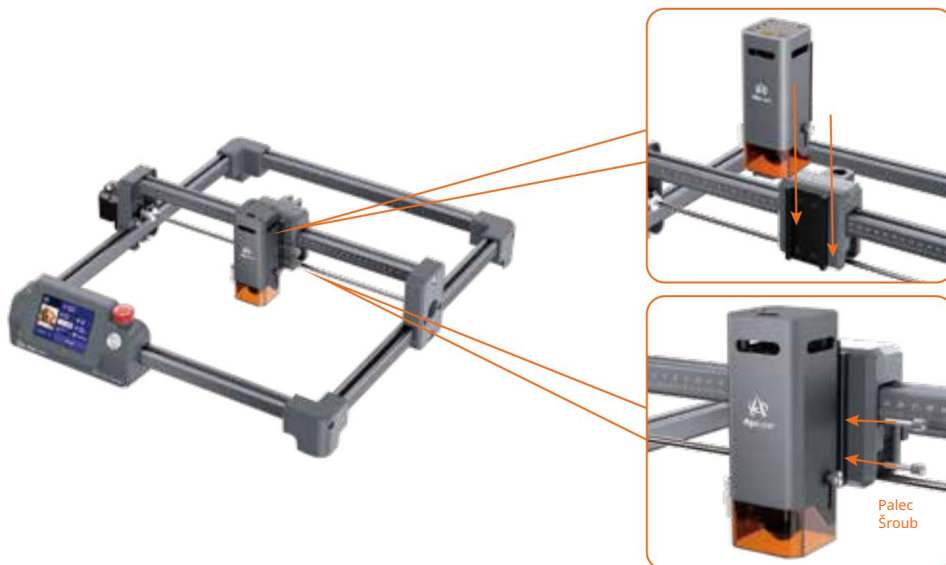
02 Instalace zemníčho vodiče

Vyhledejte zemníčí vodič z kabelu koncového spínače a poté připevněte očko k profilu osy X pomocí šroubu M3x6, jak je znázorněno.



03 Sestavení laserového modulu

Vyjměte laserový modul, zasuňte jej drážkou do jednoduchého upínacího prvku na ose X a utáhněte jej pomocí šroubu s křídlovou hlavou.

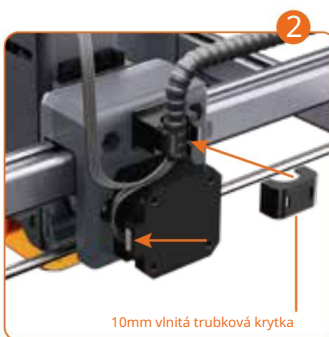
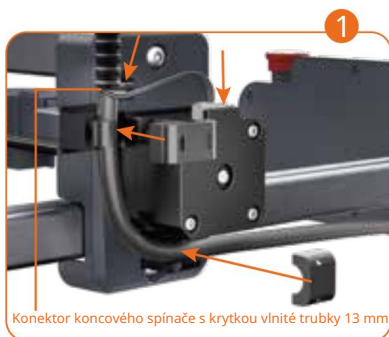


04 Sestavení hlavního kabelu

- Připojte kabel motoru (část obalená opleteným pláštěm) vedoucí ze zadní strany stínění ke konektoru koncového spínače na levé straně.

Rám a motor osy Y.

- Připojte kabely (část obalená vlnitou trubkou) vedoucí ze zadní strany obrazovky k motoru osy X a laserovému modulu.



05 Připojení vzduchového čerpadla (pro laserový modul 15W/20W)

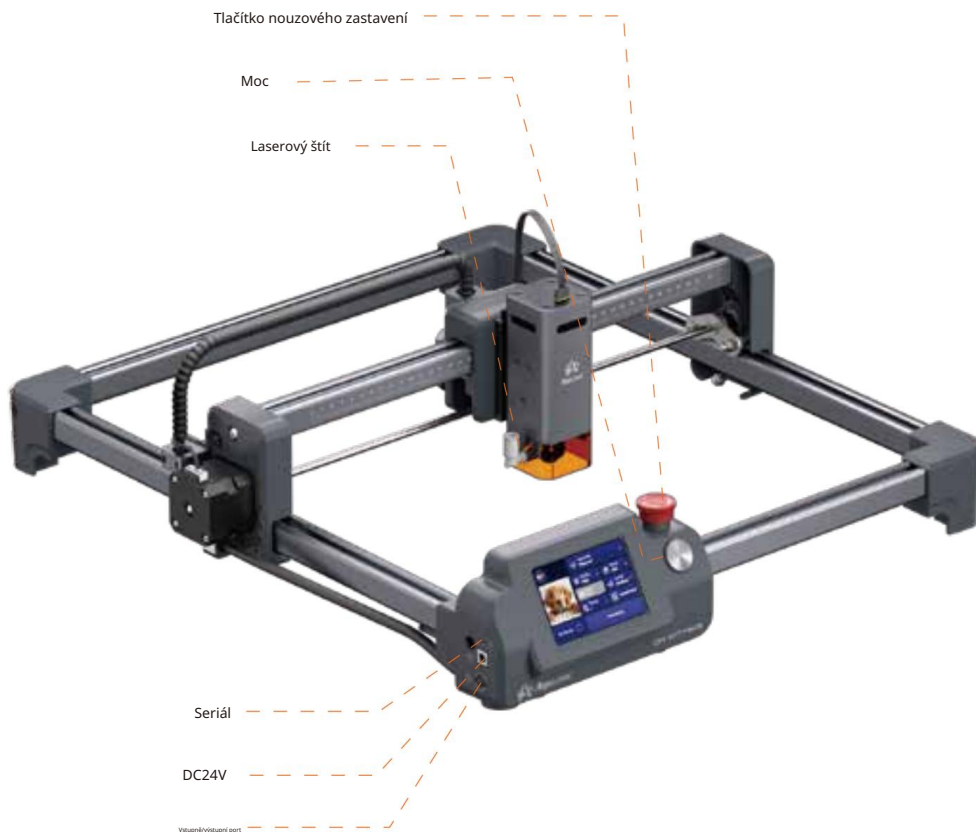
Viz pokyny k připojení vzduchového čerpadla pro modul ALM-15BD, ALM-20BD se řídí stejným postupem.



Vezměte prosím na vědomí, že 15W laserový modul se prodává bez vzduchového čerpadla. Pro bezpečnější a optimálnější výkon se doporučuje použít vzduchové čerpadlo. Pokud se vzduchové čerpadlo nepoužívá, před použitím laseru odstraňte vzduchovou trysku, abyste prodloužili životnost modulu.

03 Jak používat

3.1 Seznámení se sadou AlgoLaser pro kutily MK3



3.2 Jak najít zaměření

Při použití ALM-15BD jako reference sdílejí ALM-3BD a ALM-8BD stejnou metodu ostření.

Nejprve povolte boční šroub s křídlovou hlavou na laserové hlavě, aby se zaostřovací sloupek mohl posunout dolů až na doraz. Poté povolte upínací šroub v zadní části a nastavte výšku laserového modulu, dokud se sloupek nedotkne gravírovaného povrchu, a poté upevněte svorku. Nakonec posuňte zaostřovací sloupek zpět nahoru a utáhněte šroub s křídlovou hlavou, abyste jej zajistili na místě, a ujistěte se, že je připraven k provozu.



ALM-20BDU(20W)



Povolte šroub s křídlovou hlavou na ohniskovém měřidle, stáhněte jej dolů a poté jej utáhněte.



Uvolněte páčku na upínacím zařízení modulu, nechte laserový modul pohybovat dolů, dokud se ohnisková měrka nedotkne gravovaného povrchu, a poté páčku zatáhněte zpět nahoru, abyste laserový modul zajistili.



Povolte šroub s křídlovou hlavou ohniskové sondy a po jeho zatažení zpět do původní polohy jej znovu utáhněte.



Upravte zaostřovací vzdálenost

Poznámka: Pro řezání silnějších materiálů odstraňte laserový štít a seřízením ohniskové měrky prodloužte délku. To umožní laseru vycentrovat zaostření (rozsah nastavení 3–8 mm) a dosáhnout lepšího řezného efektu. Upozorňujeme, že tato operace je riskantní a měla by být prováděna pouze pod vedením odborníka. V opačném případě budete zodpovědní za jakékoli následky.

3.3 Údržba a čištění stroje

ALM-3BD(3W)

Jak vyměnit čočku

Sejměte magnetický kryt.



Vyměňte čočku a důkladně ji očistěte.



Nakonec to obnovte v pořádku.



ALM-8BD (8 W) a ALM-15BD (15 W)

Jak vyměnit čočku

Sejměte magnetický ochranný kryt.

Odšroubujte a vyjměte vzduchovou trysku pomocí imbusového klíče M2.0.

Vyměňte čočku a důkladně ji očistěte hadříkem, který nepouští vlákna, nebo specializovaným čisticím prostředkem.

Všechny součásti smontujte v opačném pořadí.



Imbusový klíč M2.0



Upozorňujeme, že k demontáži a montáži vzduchové trysky je nutné použít imbusový klíč M2.0. Použití rukou může trysku poškodit.



ALM-20BDU(20W)

Jak vyměnit čočku

Odebrat

Nejprve odstraňte trysku vzduchového asistenta, poté povolte mosaznou matici čočky pomocí nástroje na čočky, věnujte pozornost směru otáčení klíče a vyjměte starý těsnící kroužek a čočku.

Instalace

Vroubkovaná strana mosazné matice čočky směřuje nahoru. Věnujte pozornost pořadí, v jakém ji vkládáte. Poté je utáhněte pomocí nástroje na čočky, ale nepoužívejte příliš velkou sílu, jinak by se čočka mohla poškodit.



Tyto tři části lze utáhnout až po jejich naplocho, jinak se čočka rozbije!

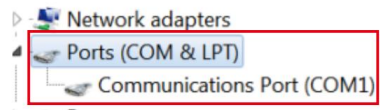
3.4 Jak se připojit k počítači

- Instalace ovladače: Před instalací ovladače počítače zapněte zařízení a připojte jej k počítači pomocí kabelu USB. Poté vyberte příslušný soubor ovladače na základě vašeho počítačového systému a pokračujte v instalaci.

Operační systém	Operace	Jev
VÝHRA 7/VÝHRA 8	 zadig-2.8.exe	Chcete-li nainstalovat ovladač, ujistěte se, že je zařízení zapnuté a připojené k počítači pomocí USB. Instalační proces lze provést pouze tehdy, když je zařízení zapnuté a připojené k počítači.
VÝHRA 10/VÝHRA 11	Není nutná žádná instalace	
Mac	Není nutná žádná instalace	

- Chcete-li zkontrolovat instalaci ovladače, postupujte takto:

Vyhledejte v počítači Správce zařízení.
Přejděte do sekce Porty.
Odpojte kabel USB od počítače.
Všimněte si, že nový sériový port zmizel ze sekce Porty.
Znovu připojte kabel USB.
Ověřte, zda se objevil nový sériový port, což znamená úspěšnou instalaci ovladače.



- Připojení stroje

Spustěte software LaserGRBL / LightBurn.

LightburnSoftware.com



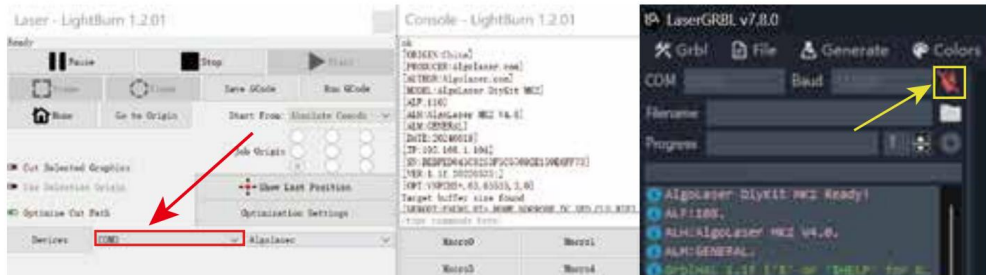
Poznámka: Pro použití softwaru LightBurn je nutné jej zakoupit.

lasergrbl.com

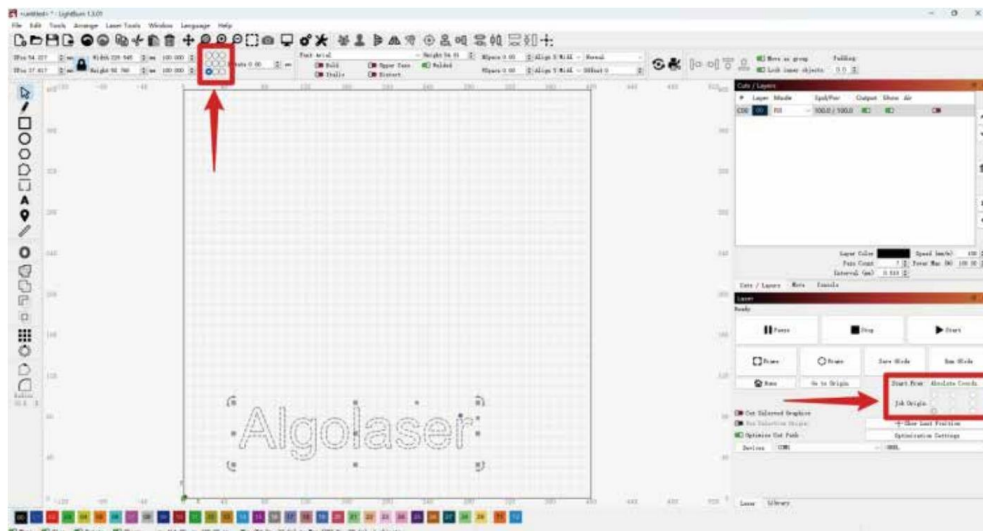


Vyberte port COM, který odpovídá portu identifikovanému v druhém kroku instalace. Klikněte na tlačítko „Připojit“.

Pokud se v příkazovém poli zobrazí uvítací zpráva, znamená to úspěšné připojení.

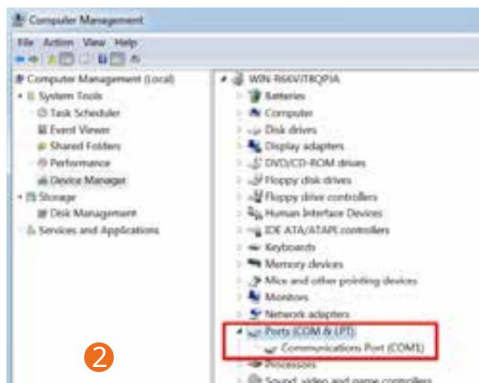
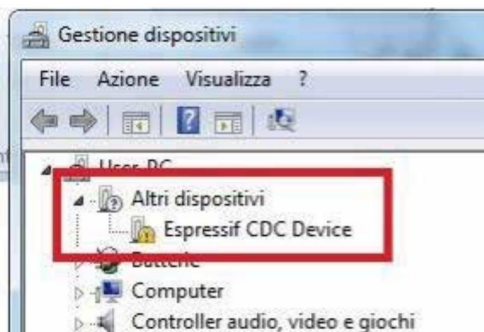


Upozornění: Pokud používáte LightBurn poprvé, ujistěte se, že je počátek nastaven na levý přední roh (levý dolní roh), aby se synchronizoval s hardwarovou logikou AlgoLaser.

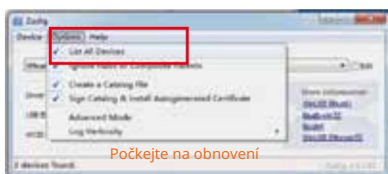
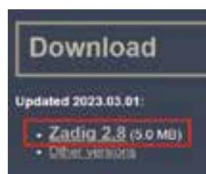


Návod na instalaci ovladačů pro Windows 7 a Windows 8

Pokud se zobrazí chyba „Chyba zařízení Expressif CDC“ (obrázek 1) nebo ovladač není detekován (obrázek 2), postupujte podle těchto kroků k opravě spojení:



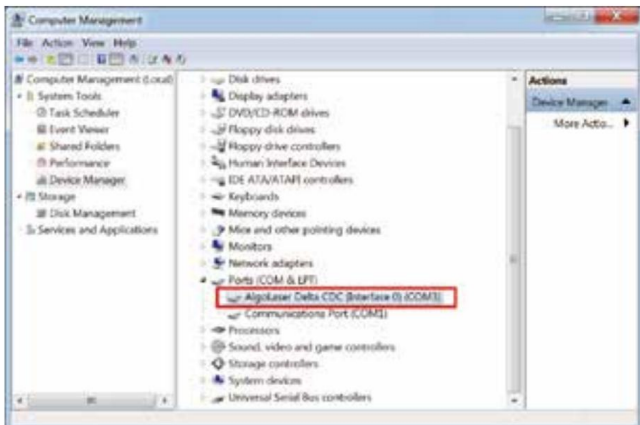
- Stažení: Navštivte stránky zadig.akeo.ie a klikněte na tlačítko pro stažení v dolní části stránky.
- Spustí: Otevřete aplikaci s právy správce (obrázek 1).
- Seznam zařízení: Přejděte do nabídky „Možnosti“ a vyberte možnost „Zobrazit všechna zařízení“ (obrázek 2).
- Vyberte: Z rozbalovacího seznamu vyberte zařízení začínající na „Algo“ (obrázek 3).



- Instalace: V seznamu ovladačů vyberte možnost USB Serial (CDC), klikněte na tlačítko „Instalovat ovladač“ a počkejte na dokončení procesu.

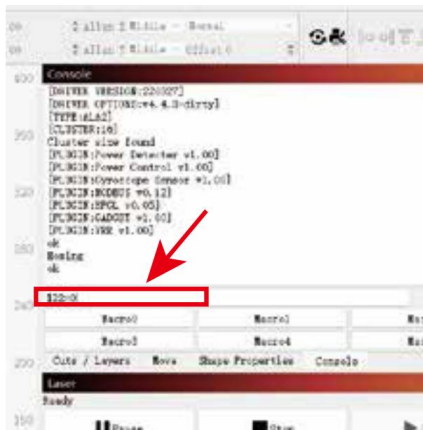
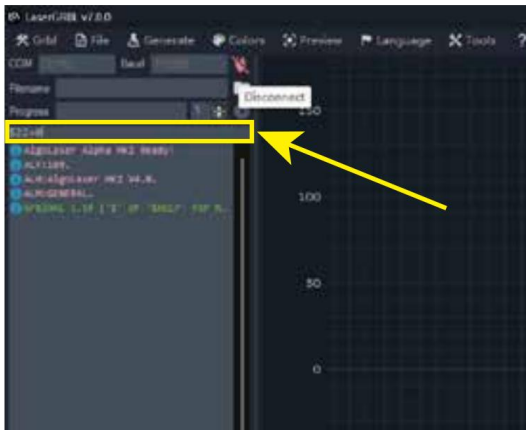


- Dokončit: Po dokončení zavřete Zadig. Nyní byste měli vidět AlgoLaser X CDC (rozhraní 0) v části „Porty (COM a LPT)“ v nabídce Zařízení Manažer.
- Poznámka: Číslo portu COM (např. COM3) se může lišit v závislosti na vašem počítači.



3.5 Průvodce připojením RR2/ARC

- Odpojte kabel motoru osy Y a připojte jej přímo k portu motoru RR2/ARC.
- Připojte stroj k počítači a odešlete příkaz \$22=0 pro deaktivaci cyklu navádění do výchozí polohy:
- LaserGRBL: Do pole „Zde zadejte gcode“ zadejte \$22=0 a stiskněte Enter.
- LightBurn: Do okna „Konzola“ zadejte \$22=0 a stiskněte Enter.



3.6 Jak se připojit k aplikaci přes WiFi

Stáhněte si aplikaci: Naskenujte níže uvedený QR kód pro stažení nebo vyhledejte „AlgoLaser“ v obchodě Google Play nebo Apple App Store.

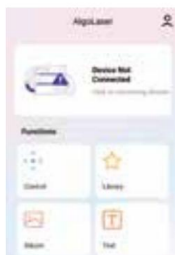


Google Play

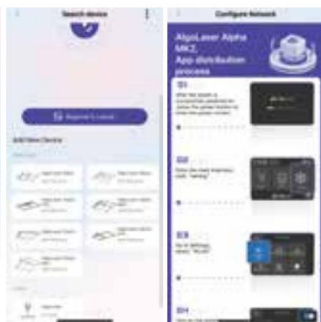


Obchod s aplikacemi

- Kontrola před připojením: Před zahájením párování se ujistěte, že je telefon připojen k síti Wi-Fi s frekvencí 2,4 GHz.
(Poznámka: Nastavení nepodporuje Wi-Fi 5 GHz).
- Proces párování (příklad: Alpha MK2): Otevřete aplikaci AlgoLaser a vyberte svůj model (např. Alpha MK2). Klepnutím na „Kurz pro začátečníky“ spustíte podrobný návod k nastavení (obrázek 2). Postupujte podle pokynů na obrazovce a dokončete párování sítě (obrázek 3). Jakmile zařízení potvrdí, že je síť dostupná, klepnutím na „Pokračovat“ pokračujte (obrázek 4).
- Po spárování vás aplikace automaticky přesměruje na domovskou stránku, kde se zobrazí stav a informace o vašem zařízení (obrázky 5 a 6).



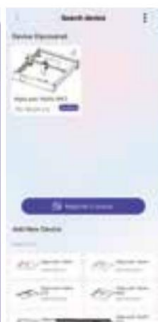
1



2



3



4



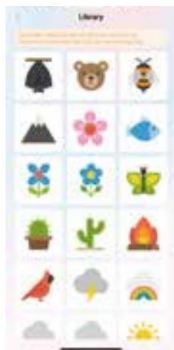
5



6

Začněte s vaší první gravírovací prací

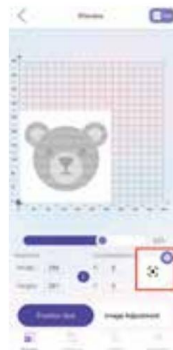
- Importovat obrázek: Klepněte na „Knihovna“ a procházejte a vyberte vzor, který chcete gravírovat (obrázek 7).
- Úprava obrázků: Na stránce úprav mohou noví uživatelé jednoduše klepnout na tlačítko „Další“ a pokračovat s výchozím nastavením.
- Velikost a poloha (rámování): Upravte velikost obrázku pro váš projekt. Klepnutím na tlačítko Rámování (jak je znázorněno na obrázku 8) nechte laserovou hlavu mírně pohybovat. To vám pomůže určit přesnou oblast gravírování a polohu na materiálu.
- Nastavení parametrů: Klepnutím na tlačítko „Konfigurovat“ přejděte na stránku nastavení parametrů (obrázek 9).



7



8



9

Nastavení parametrů a zahájení gravírování • Výběr předvoleb Na stránce

Konfigurace si můžete vybrat z široké nabídky předvoleb AlgoLaser. Jednoduše najdete tu, která odpovídá vašemu materiálu, a klepnutím ji vyberete (obrázek 10).

Výběr modulu: Ujistěte se, že je vybrána možnost „Algo 22W“, která odpovídá vašemu hardwaru.

Režim: Pro gravírování vyberte „Skenování“.

Materiál: Vyberte konkrétní materiál (např. lípa). Tato nastavení můžete upravit ručně, pokud se požadovaný efekt liší od přednastaveného. • Kontrola zaostření Klepněte na „Start“ v pravém horním

rohu. Aplikace zobrazí výzvu ke kontrole zaostření.

Pokud je zaostřeno, pokračujte klepnutím na „Zaškrtnuto“.

Pokud ne, před pokračováním si přečtěte část Ruční zaostřování v této příručce (obrázek 11). • Nastavení

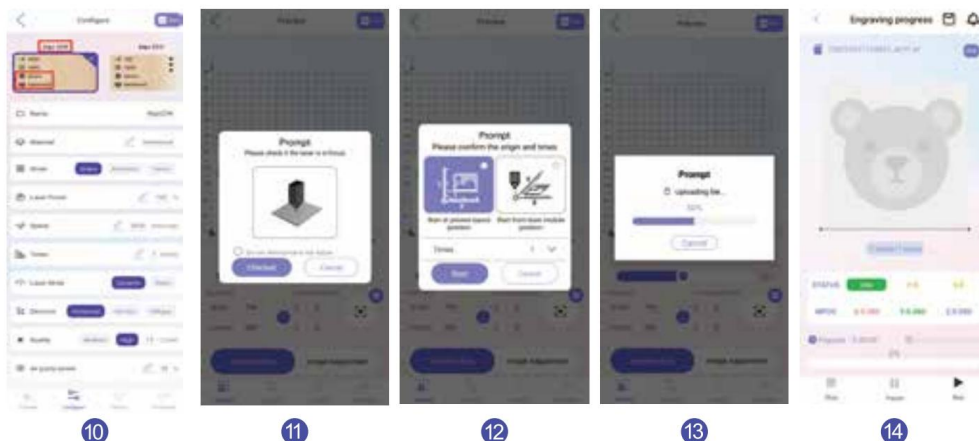
počátečního bodu Vyberte

počáteční polohu laserové hlavy a poté znovu klepněte na tlačítko „Start“ pro přechod k poslednímu kroku (obrázek 12). • Konverze a spuštění

Počkajte na dokončení konverze

obrazu (obrázek 13).

Klepnutím na tlačítko „Spustit“ oficiálně spustíte proces gravírování (obrázek 14).



Stroj po zapnutí nereaguje.

- Chybí napájení: Zkontrolujte zásuvku a vypínač, stejně jako zásuvku stroje, abyste se ujistili, že jsou správně zapojeny do běžného napájení.

Nelze jej připojit k počítači.

- Kabel USB není připojen: Zkontrolujte prosím rozhraní datového kabelu USB na zařízení a počítači, zda je správně zapojený. Rozhraní USB na předním panelu některých stolních počítačů je neplatné, je lepší jej připojit k rozhraní na zadní straně.
- Ovladač není správně nainstalován: Nainstalujte ovladač podle pokynů. Po dokončení instalace počítač rozpozná zařízení jako sériový port, což znamená, že hardwarové připojení je v pořádku.
- Jiné speciální problémy: Odpojte datový kabel USB a napájecí kabel, nechte zařízení 5 sekund vypnuté a poté se pokuste o připojení znovu.

Žádná odpověď z aplikace telefonu při připojení k zařízení.

- Nesprávné připojení k WiFi: Ujistěte se, že váš telefon a zařízení jsou připojeny ke stejné 2,4G WiFi síti podle pokynů v aplikaci.
- Nekompatibilita: V případě abnormálního připojení z důvodu nekompatibility nově uvedeného telefonu nebo aktualizovaného systému kontaktujte prosím náš zákaznický servis a přiložte snímek obrazovky s konfigurací telefonu, abyste co nejdříve získali technickou podporu.

Efekt mělkého gravírování nebo žádné stopy.

- Nepřesné zaostření: Pro správné zaostření se řiďte pokyny v části „Jak najít zaostření“ v uživatelské příručce.
- Rychlost gravírování: Příliš vysoká rychlost je způsobena krátkou dobou vypalování. Pro úpravu parametrů si prosím přečtete část „Parametry gravírování“ v manuálu.
- Barva fotografie je příliš světlá: Přidaná fotografie by měla být jasná. Pokud je čára příliš tenká nebo barva příliš světlá, bude to přímo ovlivněno efektem gravírování.
- Poloha gravírovaného objektu: Pokud je objekt umístěn šikmo, je ohnisková vzdálenost laseru pevně daná, takže objekt by měl být umístěn vodorovně rovnoběžně se strojem; jinak nepřesná ohnisková vzdálenost povede ke špatnému gravírovacímu efektu.

Offline gravírování se neočekávaně zastaví

- Fotografie se po připojení k počítači nestáhne úplně, stáhněte si ji prosím znovu.

Osvědčení

[illegible]

 Certificate of Conformity (OPTIONAL) CE-ROHS Declaration No. 01-00077-0002	
Applicant:	Shenzhen King Technology Co., Ltd. No. 1001, No. 11, Jingtong Technology Industrial Park, Jingtong Road Longgang District, Shenzhen 518106, China
Manufacturer:	Shenzhen King Technology Co., Ltd. No. 1001, No. 11, Jingtong Technology Industrial Park, Jingtong Road Longgang District, Shenzhen 518106, China
Product Name:	LANCER Wireless
Test Standard:	CE-ROHS EN 60950-1:2006, EN 60950-1:2006+A11, EN 60950-1:2006+A12, EN 60950-1:2006+A13, EN 60950-1:2006+A14, EN 60950-1:2006+A15, EN 60950-1:2006+A16, EN 60950-1:2006+A17, EN 60950-1:2006+A18, EN 60950-1:2006+A19, EN 60950-1:2006+A20, EN 60950-1:2006+A21, EN 60950-1:2006+A22, EN 60950-1:2006+A23, EN 60950-1:2006+A24, EN 60950-1:2006+A25, EN 60950-1:2006+A26, EN 60950-1:2006+A27, EN 60950-1:2006+A28, EN 60950-1:2006+A29, EN 60950-1:2006+A30, EN 60950-1:2006+A31, EN 60950-1:2006+A32, EN 60950-1:2006+A33, EN 60950-1:2006+A34, EN 60950-1:2006+A35, EN 60950-1:2006+A36, EN 60950-1:2006+A37, EN 60950-1:2006+A38, EN 60950-1:2006+A39, EN 60950-1:2006+A40, EN 60950-1:2006+A41, EN 60950-1:2006+A42, EN 60950-1:2006+A43, EN 60950-1:2006+A44, EN 60950-1:2006+A45, EN 60950-1:2006+A46, EN 60950-1:2006+A47, EN 60950-1:2006+A48, EN 60950-1:2006+A49, EN 60950-1:2006+A50, EN 60950-1:2006+A51, EN 60950-1:2006+A52, EN 60950-1:2006+A53, EN 60950-1:2006+A54, EN 60950-1:2006+A55, EN 60950-1:2006+A56, EN 60950-1:2006+A57, EN 60950-1:2006+A58, EN 60950-1:2006+A59, EN 60950-1:2006+A60, EN 60950-1:2006+A61, EN 60950-1:2006+A62, EN 60950-1:2006+A63, EN 60950-1:2006+A64, EN 60950-1:2006+A65, EN 60950-1:2006+A66, EN 60950-1:2006+A67, EN 60950-1:2006+A68, EN 60950-1:2006+A69, EN 60950-1:2006+A70, EN 60950-1:2006+A71, EN 60950-1:2006+A72, EN 60950-1:2006+A73, EN 60950-1:2006+A74, EN 60950-1:2006+A75, EN 60950-1:2006+A76, EN 60950-1:2006+A77, EN 60950-1:2006+A78, EN 60950-1:2006+A79, EN 60950-1:2006+A80, EN 60950-1:2006+A81, EN 60950-1:2006+A82, EN 60950-1:2006+A83, EN 60950-1:2006+A84, EN 60950-1:2006+A85, EN 60950-1:2006+A86, EN 60950-1:2006+A87, EN 60950-1:2006+A88, EN 60950-1:2006+A89, EN 60950-1:2006+A90, EN 60950-1:2006+A91, EN 60950-1:2006+A92, EN 60950-1:2006+A93, EN 60950-1:2006+A94, EN 60950-1:2006+A95, EN 60950-1:2006+A96, EN 60950-1:2006+A97, EN 60950-1:2006+A98, EN 60950-1:2006+A99, EN 60950-1:2006+A100, EN 60950-1:2006+A101, EN 60950-1:2006+A102, EN 60950-1:2006+A103, EN 60950-1:2006+A104, EN 60950-1:2006+A105, EN 60950-1:2006+A106, EN 60950-1:2006+A107, EN 60950-1:2006+A108, EN 60950-1:2006+A109, EN 60950-1:2006+A110, EN 60950-1:2006+A111, EN 60950-1:2006+A112, EN 60950-1:2006+A113, EN 60950-1:2006+A114, EN 60950-1:2006+A115, EN 60950-1:2006+A116, EN 60950-1:2006+A117, EN 60950-1:2006+A118, EN 60950-1:2006+A119, EN 60950-1:2006+A120, EN 60950-1:2006+A121, EN 60950-1:2006+A122, EN 60950-1:2006+A123, EN 60950-1:2006+A124, EN 60950-1:2006+A125, EN 60950-1:2006+A126, EN 60950-1:2006+A127, EN 60950-1:2006+A128, EN 60950-1:2006+A129, EN 60950-1:2006+A130, EN 60950-1:2006+A131, EN 60950-1:2006+A132, EN 60950-1:2006+A133, EN 60950-1:2006+A134, EN 60950-1:2006+A135, EN 60950-1:2006+A136, EN 60950-1:2006+A137, EN 60950-1:2006+A138, EN 60950-1:2006+A139, EN 60950-1:2006+A140, EN 60950-1:2006+A141, EN 60950-1:2006+A142, EN 60950-1:2006+A143, EN 60950-1:2006+A144, EN 60950-1:2006+A145, EN 60950-1:2006+A146, EN 60950-1:2006+A147, EN 60950-1:2006+A148, EN 60950-1:2006+A149, EN 60950-1:2006+A150, EN 60950-1:2006+A151, EN 60950-1:2006+A152, EN 60950-1:2006+A153, EN 60950-1:2006+A154, EN 60950-1:2006+A155, EN 60950-1:2006+A156, EN 60950-1:2006+A157, EN 60950-1:2006+A158, EN 60950-1:2006+A159, EN 60950-1:2006+A160, EN 60950-1:2006+A161, EN 60950-1:2006+A162, EN 60950-1:2006+A163, EN 60950-1:2006+A164, EN 60950-1:2006+A165, EN 60950-1:2006+A166, EN 60950-1:2006+A167, EN 60950-1:2006+A168, EN 60950-1:2006+A169, EN 60950-1:2006+A170, EN 60950-1:2006+A171, EN 60950-1:2006+A172, EN 60950-1:2006+A173, EN 60950-1:2006+A174, EN 60950-1:2006+A175, EN 60950-1:2006+A176, EN 60950-1:2006+A177, EN 60950-1:2006+A178, EN 60950-1:2006+A179, EN 60950-1:2006+A180, EN 60950-1:2006+A181, EN 60950-1:2006+A182, EN 60950-1:2006+A183, EN 60950-1:2006+A184, EN 60950-1:2006+A185, EN 60950-1:2006+A186, EN 60950-1:2006+A187, EN 60950-1:2006+A188, EN 60950-1:2006+A189, EN 60950-1:2006+A190, EN 60950-1:2006+A191, EN 60950-1:2006+A192, EN 60950-1:2006+A193, EN 60950-1:2006+A194, EN 60950-1:2006+A195, EN 60950-1:2006+A196, EN 60950-1:2006+A197, EN 60950-1:2006+A198, EN 60950-1:2006+A199, EN 60950-1:2006+A200, EN 60950-1:2006+A201, EN 60950-1:2006+A202, EN 60950-1:2006+A203, EN 60950-1:2006+A204, EN 60950-1:2006+A205, EN 60950-1:2006+A206, EN 60950-1:2006+A207, EN 60950-1:2006+A208, EN 60950-1:2006+A209, EN 60950-1:2006+A210, EN 60950-1:2006+A211, EN 6

[illegible][illegible][illegible][illegible]

FCC Compliance Statements

This device complies with Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions: (1) this device may not cause harmful interference, and (2) this device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

Caution: Changes or modifications not expressly approved by the party responsible for compliance could void the user's authority to operate the equipment.

Note: This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class B digital device, pursuant to Part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference in a residential installation. This equipment generates, uses and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instructions, may cause harmful interference to radio communications. However, there is no guarantee that interference will not occur in a particular installation.

If this equipment does cause harmful interference to radio or television reception, which can be determined by turning the equipment off and on, the user is encouraged to try to correct the interference by one or more of the following measures:

- Reorient or relocate the receiving antenna.
- Increase the separation between the equipment and receiver.
- Connect the equipment into an outlet on a circuit different from that to which the receiver is connected.
- Consult the dealer or an experienced radio/TV technician for help.

ISED Compliance Statements

This device contains licence-exempt transmitter(s)/receiver(s) that comply with Innovation, Science and Economic Development Canada's licence-exempt RSS(s). Operation is subject to the following two conditions:

- (1) This device may not cause interference.
- (2) This device must accept any interference, including interference that may cause undesired operation of the device.

This equipment complies with IC RSS-102 radiation exposure limits set forth for an uncontrolled environment.

L'émetteur/récepteur exempt de licence contenu dans le présent appareil est conforme aux CNR d'Innovation, Sciences et Développement économique Canada applicables aux appareils radio exempts de licence. L'exploitation est autorisée aux deux conditions suivantes :

- (1) L'appareil ne doit pas produire de brouillage;
- (2) L'appareil doit accepter tout brouillage radioélectrique subi, même si le brouillage est susceptible d'en compromettre le fonctionnement.

Cet équipement est conforme aux limites d'exposition aux radiations IC CNR-102 établies pour un environnement non contrôlé.

RF Exposure Compliance

This equipment complies with FCC/IC RSS-102 radiation exposure limits set forth for an uncontrolled environment. This equipment should be installed and operated with minimum distance 20cm between the radiator and your body. This transmitter must not be co-located or operating in conjunction with any other antenna or transmitter.

Cet équipement est conforme aux limites d'exposition aux radiations IC CNR-102 établies pour un environnement non contrôlé. Cet équipement doit être installé et utilisé avec une distance minimale de 20cm entre le radiateur et votre corps. Cet émetteur ne doit pas être colocalisé ou fonctionner en conjonction avec une autre antenne ou un autre émetteur.



Webové stránky AlgoLaseru



Komunita AlgoLaser



Podpora AlgoLaseru

Sledujte nás! #AlgoLaser



Oficiální AlgoLaser



AlgoLaser_Official



Algolaserofficial



algo.laser



Oficiální uživatelská skupina AlgoLaser



Oficiální AlgoLaser



algolaserofficial



MADE IN CHINA



www.algolaser.com/support/



PANTONE 2955 C



PANTONE 16-1358TP Orange Tiger

./REV.		/Poznámka k revizi					/Datum		/ Zkontrolovat do		
MĚŘÍTKO	1:1	JEDNOTKA	mm								
REV.	A-02										
APR.		Výkres Č.	DK-MK3-A-02		Materiál.	200 g 80 g	MNOŽSTVÍ	1			
CHK.		P/N.	DIYKIT MK3		ST.		Strana.	28			
NAKRESLENÝ		Model.	Stavebnice Algo DIY MK3		: Č. dílu.	4050000324	Datum.	23. 6. 2026			